

Вопросы и задания:

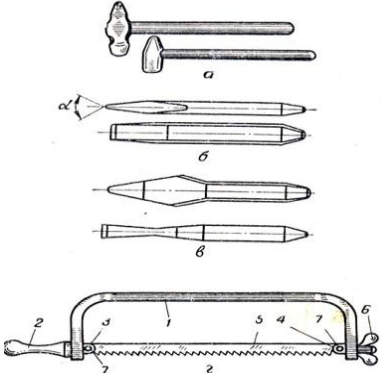
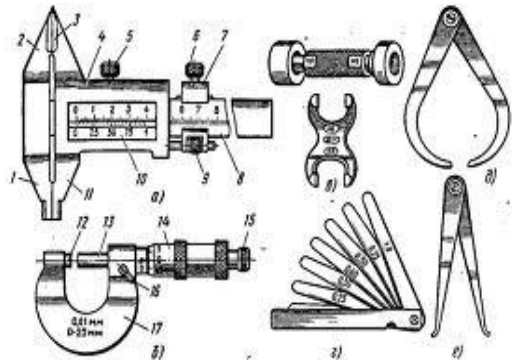
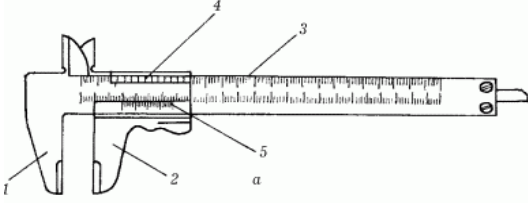
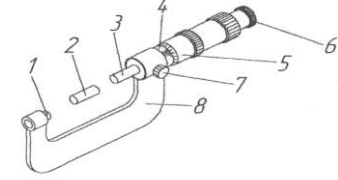
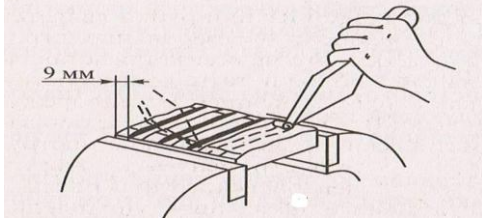
для проведения квалификационного экзамена по специальности
35.02.07 «Механизация сельского хозяйства»

ПМ.05 «Выполнение работ по рабочей профессии
«Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования» с
присвоением квалификации «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных
машин и оборудования»

Раздел 1: практические вопросы по обслуживанию и ремонту машин.

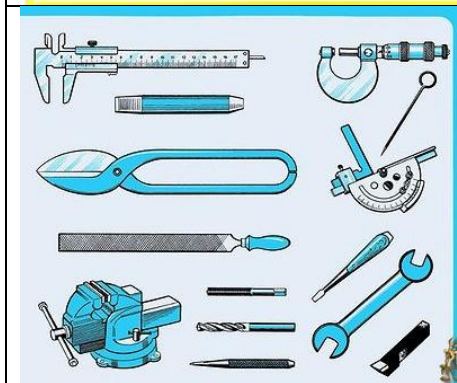
1. Выполнить операции ТО сеялки СЗ-5,4.
2. Выполнить операции ТО культиватора КПС-4.
3. Выполнить операции ТО плуга ПЛН – 3-35
4. Выполнить операции ЕТО трактора МТЗ-82
5. Выполнить операции ТО системы смазки.
6. Выполнить операции ТО ходовой части колесного трактора.
7. Выполнить операции ТО ходовой части гусеничного трактора
8. Выполнить операции ТО системы охлаждения трактора.
9. Выполнить операции по монтажу шины переднего колеса трактора
10. Выполнить операции ТО-1 трактора МТЗ-1221
11. Выполнить операции ТО аккумулятора батареи
12. Выполнить операции ЕТО зерноуборочного комбайна
13. Выполнить операции ТО-1 зерноуборочного комбайна
14. Выполнить операции ТО системы питания дизельного двигателя
15. Выполнить операции СТО трактора МТЗ-80
16. Выполнить операции ТО тормозной системы трактора?
17. Выполнить операции ТО измельчителя кормов «Волгарь-5»
18. Выполнить операции ТО при подготовке к длительному хранению плуга?
19. Выполнить операции ТО при подготовке к длительному хранению культиватора КПС-4
20. Провести операции при снятии с длительного хранения зерновой сеялки.
21. Провести регулировку теплового зазора клапанов двигателя Д-245.
22. Провести притирку клапана ГРМ двигателя.
23. Провести затяжки головки блока двигателя.
24. Провести ТО гидросистемы трактора.
25. Провести ремонт режущего аппарата косилки КС-2,1

Раздел 2: практические вопросы по выполнению слесарных и регулировочных работ.

	<p>Перечислите название изображенных на рисунке инструментов и какие операции производят при помощи этих инструментов?</p>
	<p>Перечислите название изображенных на рисунке инструментов и какие операции производят при помощи этих инструментов?</p>
	<p>Как называется измерительный инструмент? Назовите его части, обозначенные на рисунке цифрами. Работа измерительного инструмента.</p>
	<p>Как называется измерительный инструмент? Назовите его части, обозначенные на рисунке цифрами. Работа измерительного инструмента.</p>
	<p>Какой вид рубки изображен на рисунке? Виды рубки металла. Расскажите технологию выполнения данной операции.</p>



Расскажите о требованиях к рабочему месту слесаря



Перечислите название изображенных на рисунке инструментов и какие операции производят при помощи этих инструментов?

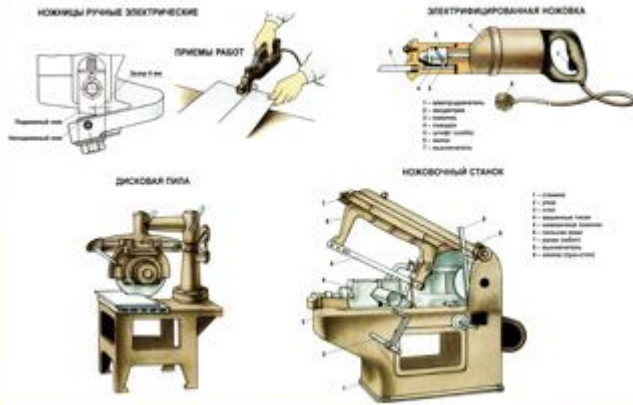


Перечислите название изображенных на рисунке инструментов и какие операции производят при помощи этих инструментов?



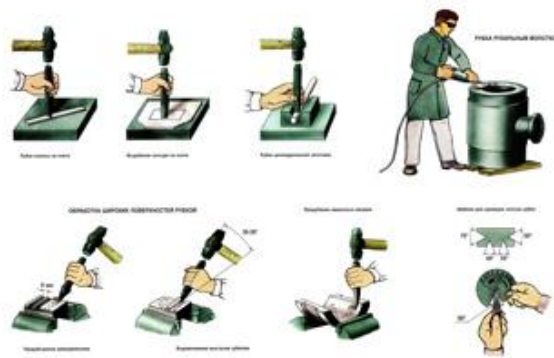
Расскажите о технологии гибки металла

МЕХАНИЗАЦИЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



Расскажите о технологии резки металла и применяемых приспособлений, инструментов.

ПРИЕМЫ РУБКИ МЕТАЛЛА



Расскажите о приемах рубки металла и применяемых приспособлений, инструментов

ОПИЛИВАНИЕ МЕТАЛЛА



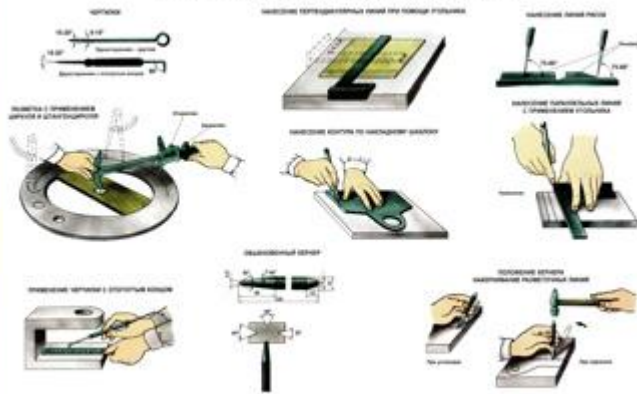
Расскажите о технологии опилования металла и применяемых приспособлений, инструментов

РАЗВЕРТЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ



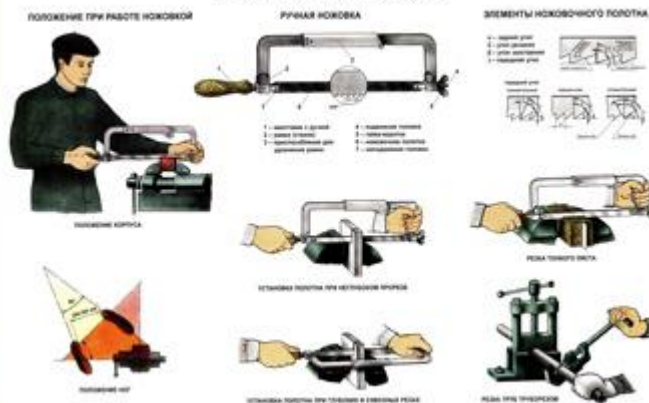
Расскажите о технологии развертывания отверстий и применяемых приспособлений, инструментов

РАЗМЕТКА ПЛОСКОСТНАЯ



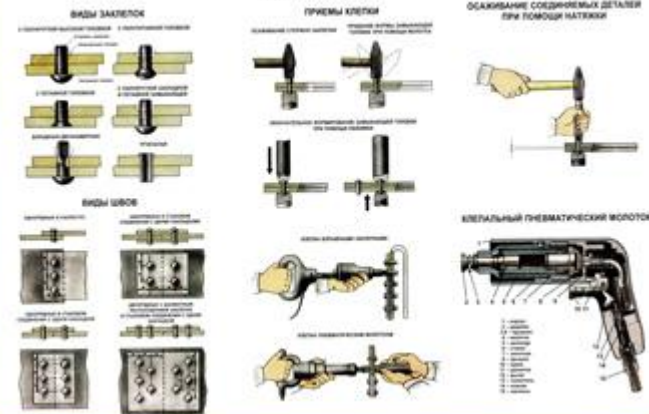
Расскажите о технологии проведения разметки плоскостной и о применяемых приспособлениях, инструментах

РЕЗКА МЕТАЛЛА



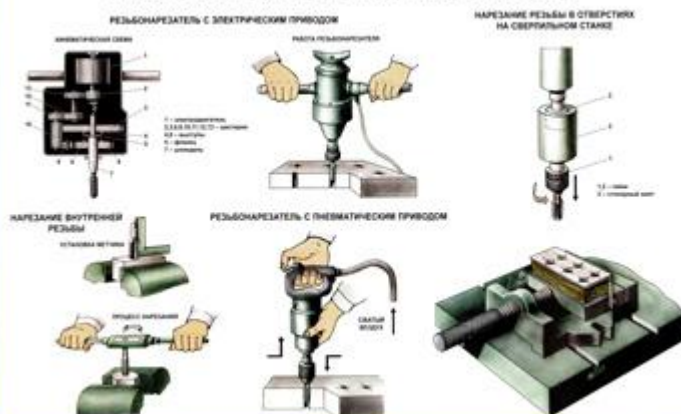
Расскажите о технологии резки металла и о применяемых приспособлениях, инструментах

КЛЕПКА



Расскажите о технологии клепки металла и о применяемых приспособлениях, инструментах

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



Расскажите о технологии нарезания внутренней резьбы и о применяемых приспособлениях, инструментах

Правка и гибка тонколистового металла Инструменты и приспособления



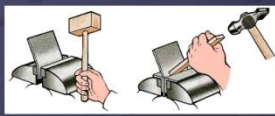
Правка тонколистового металла на плите киянкой



Правка тонколистового металла на плите деревянным бруском

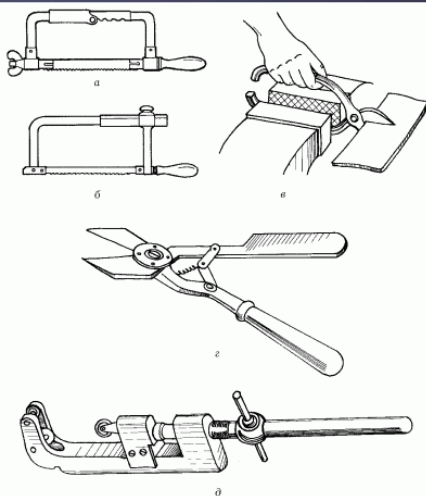


Гибка тонколистового металла в оправках, зажатых в тисках



Правка тонколистового металла киянкой и молотком в губках тисков и уголках

Расскажите о технологии правки и гибки металла и о применяемых приспособлениях, инструментов



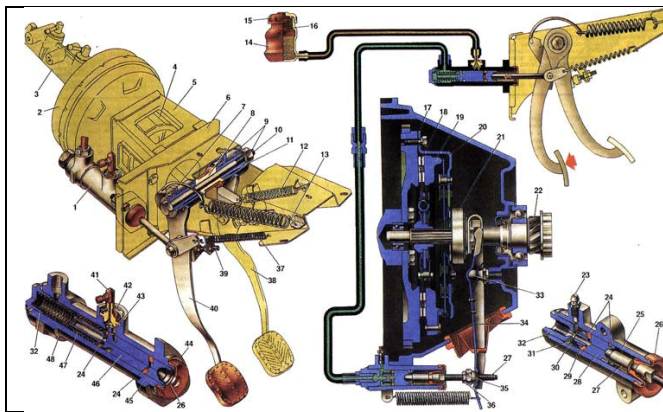
Перечислите название изображенных на рисунке инструментов и какие операции производят при помощи этих инструментов?



Расскажите о последовательности определения компрессии в цилиндрах двигателя



Расскажите о последовательности установки поршневой группы.



Расскажите о проверке
свободного хода педалей
сцепления

РАЗДЕЛ 3: ТЕОРИТИЧЕСКОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ

1.	Ответственная операция, от которой зависит качество будущего изделия и экономное расходование материала:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опиливание 2. Рубка 3. Разметка 4. Склеивание.
2.	Изображение детали, выполненное с указанием ее размеров в масштабе:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рисунок 2. Чертеж 3. Эскиз 4. Картинка
3.	Единица измерения, применяемая при разметке деталей:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Миллиметр 2. Сантиметр 3. Метр 4. Километр
4.	Разметку заготовок из тонколистового металла проводят с помощью острозаточенного стального стрелы, который называется:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Гвоздь 2. Зубило 3. Рашпиль 4. Чертилка
5.	В качестве разметочного инструмента для проведения окружностей используют:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Угольник 2. Циркуль 3. Линейку 4. Рейсмус
6.	Образец, по которому размечают одинаковые по форме детали:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шаблон 2. Рисунок 3. Картинка 4. Контур
7.	Развернутый на плоскости контур листовой заготовки называется:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Чертилка 2. Длина окружности 3. Развертка 4. Риска
8.	Инструмент, с помощью которого проводят при разметке перпендикулярные линии:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Рейсмус 2. Слесарный угольник 3. Циркуль 4. Линейка
9.	Какой инструмент применяется для опиления металла?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ножовка 2. Зубило 3. Напильник 4. Крейцмейсель
10.	Как правильно установить ножовочное полотно?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зубья вперед 2. Зубья назад 3. Не имеет значения
11.	Каким напильником опиляем плоские формы?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Круглым 2. Квадратным 3. Плоским 4. Треугольным
12.	Какой из перечисленных инструментов применяется для резки тонколистового металла?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ножницы 2. Ножовка 3. Напильник

		4. Механическая ножовка
13.	Какая специальная одежда необходима при работе в мастерской?	1. Халат, нарукавники, берет 2. Фартук, перчатки, очки 3. Рубашку, галстук, брюки
14.	Какой напильник используют для грубой обработки металла?	1. Личной 2. Драчёвый 3. Бархатный 4. Рашпиль
15.	Какой напильник используют для чистовой обработки металла?	1. Бархатный 2. Драчёвый 3. Личной 4. Рашпиль
16.	Ручные слесарные ножницы применяют для разрезания листов цветных металлов толщиной.....	1. до 1,5 мм.; 2. до 1,6 мм. ; 3. до 1,8 мм. ; 4. до 2,0 мм.
17.	Металл толщиной 1,5 – 2,5 мм необходимо резать...	1. Моховыми ножницами; 2. Стуловыми ножницами; 3. Обыкновенными ручными; 4. Рычажными ножницами.
18.	Наиболее распространенным сверлом является	1. Ружейное 2. Перовое 3. Центровочное 4. Спиральное
19.	Отверстия под потайные или полупотайные головки шурупов выполняют	1. Зенкером 2. Разверткой 3. Резцом 4. Зенковкой или сверлом
20.	В оборудование рабочего места слесаря не входит	1. Столярный верстак 2. Слесарные тиски 3. Слесарный верстак 4. Защитная сетка
21.	Что понимается под слесарной операцией – «опиливание»?	1. Работа ножовкой 2. Рубка зубилом 3. Обработка надфилем
22.	Какой сплав называют сталью?	1. Сплав меди с цинком 2. Сплав алюминия с кремнем 3. Сплав железа с углеродом содержащий до 2,14% углерода 4. Сплав железа с углеродом содержащий более 2,14% углерода
23.	Как правильно резать ножовкой тонкий листовой металл?	1. Между деревянными дощечками 2. Между стальными листьями 3. Не имеет значения

24.	Каким инструментом выполняется слесарная операция – «рубка»?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Молотком и зубилом 2. Молотком и стамеской 3. Молотком и кернером 4. Молотком и канавочником
25.	Как подразделяются напильники по насечке?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Драчевый, личной, бархатный 2. Трехгранный, ромбовидный 3. Круглый, квадратный
26.	Какова точность измерения штангенциркуля ШЦ-1?	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0,1 мм 2. 1 мм 3. 0,001 мм 4. 0,01 мм
27.	С помощью какой передачи в сверлильном станке осуществляется вращение сверла	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ремённой 2. Ременной 3. Цепной 4. Зубчатой
28.	Метчик и плашка – это инструменты для	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разметки отверстия 2. Контроля резьбы 3. Нарезание резьбы 4. Резки металла
29.	Основной режущий инструмент при работе на токарном станке	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сверло 2. Фреза 3. Метчик 4. Резец
30.	Для чего применяются накладные уголки на тисках	<ol style="list-style-type: none"> 1. Чтобы хорошо сгибать заготовку 2. Чтобы прочно закрепить заготовку 3. Чтобы не помять заготовку
31.	По какому графическому документу изготавливают детали машин:	<ol style="list-style-type: none"> 1. По чертежу 2. По рисунку 3. По фотографиям 4. По эскизу
32.	Толщина детали должна быть 30 мм, а заготовка имеет толщину 34 мм. Её надо обработать с обеих сторон. Припуск на обработку одной стороны детали равен:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0,25 2. 1 мм 3. 3 мм 4. 2 мм
33.	К цветным сплавам относятся:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Силумин 2. Латунь 3. Сталь 4. Чугун
34.	Неразъемное соединение можно реализовать с помощью:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Винта 2. Шурупа 3. Заклепки 4. Гайки
35.	Для рубки металлов используется:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сверло 2. Ножовка 3. Зубило 4. Надфиль

36.	Для ручной резки металлов используется:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Резец 2. Надфиль 3. Зубило 4. Слесарная ножовка
37.	Для опиливания металлов используется:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Резец 2. Надфиль 3. Зубило 4. Слесарная ножовка
38.	Разъемные соединения деталей можно получить с помощью:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пайки 2. Клёпки 3. Сварки 4. Резьбовых соединений
39.	Ресурс работы двигателя – это ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Продолжительность нормальной работы двигателя без его капитального ремонта. 2. Продолжительность работы двигателя до полного его износа, выбраковки и списания в утилизацию. 3. Продолжительность нормальной работы двигателя, установленная заводом-изготовителем.
40.	На сколько размерных групп сортируются поршни по наружному диаметру юбки двигателей семейства ЗМЗ-406?	<ol style="list-style-type: none"> 1. на 5 2. на 4 3. на 3 4. подбирается произвольно
41.	Окончательную затяжку болтовых соединений производят:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Динамометрическим ключом 2. Тарировочным ключом 3. Может использоваться любой из этих ключей 4. Накидным ключом
42.	Какой инструмент, приспособление необходимо применить при установке ведомого диска сцепления?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Молоток с мягким бойком 2. Ключ Т-образный 3. Центрирующая шлицевая оправка 4. Деревянная центрирующая оправка
43.	Какие соединения деталей относятся к неподвижным, неразъемным?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шлицевые 2. Шпоночные 3. Сварные 4. Заклепочные
44.	По каким параметрам определяется угол опережения зажигания двигателя?	<ol style="list-style-type: none"> 1. По расходу топлива 2. По разряжению в дроссельном пространстве 3. По расходу воздуха 4. По углу положения коленчатого вала
45.	Какие детали КШМ подбирают по весу?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поршни, шатуны 2. Поршневые кольца, пальцы 3. Пальцы 4. Поршневые кольца

46.	В процессе балансировки коленчатого вала излишек металла высверливают:	<ol style="list-style-type: none"> 1. В шатунных шейках 2. В коренных шейках 3. Торцов коленчатого вала 4. В противовесах
47.	Какой тип системы смазки используется в двигателях ?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Под давлением 2. Комбинированный 3. Разбрызгиванием, самотеком
48.	Из какого материала изготавливают коленчатый вал ЗМЗ-406?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 2. Серый чугун 3. Белый чугун 4. Ковкий чугун
49.	Преимущества установки 4 клапанов на цилиндр по отношению к 2-м на цилиндр:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Лучшая вентиляция камеры сгорания и лучший впрыск 2. Увеличение мощности двигателя 3. Упрощение конструкции двигателя
50.	Какие подшипники ставятся на коренные и шатунные шейки коленчатого вала 4-х цилиндрового двигателя?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Качения 2. Скольжения 3. Игольчатые 4. Конусные
51.	Между электродами свечи в контактно-транзисторной системе зажигания допустимый зазор:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0.6 -0.7мм 2. 0.35-0.45мм 3. 0.85 -1мм
52.	Допустимый зазор между подручником и шлифовальным кругом при заточных работах:	<ol style="list-style-type: none"> 1. До 1 мм 2. До 2 мм 3. До 3 мм 4. До 5 мм
53.	Цена деления шкалы нониуса штангенциркуля с ценой деления основной шкалы 1 мм и числом делений нониуса 20 равна:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0.05 мм 2. 0.02мм 3. 0.2мм 4. 0.1мм
54.	Операция термообработки, повышающая твердость, прочность и износостойкость стали называется:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отпуск 2. Отжиг 3. Нормализация 4. Закалка
55.	Слесарная операция, которой обеспечивается взаимная пригонка поверхностей, сопрягающихся без зазора, называется	<ol style="list-style-type: none"> 1. Притирка 2. Распиловка 3. Припасовка 4. Опиливание
56.	Угол заточки сверла в градусах при сверлении стали:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 116-118 2. 120-125 3. 130-140 4. 70-100
57.	Коленчатый вал четырехтактного двигателя за один рабочий цикл поворачивается на угол:	<ol style="list-style-type: none"> 1. 90 2. 180 3. 360 4. 720

58.	Плотность электролита, заливаемого в аккумуляторных батареях, эксплуатируемых в южном регионе летом...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1.21. кг/м³ 2. 1.23. кг/м³ 3. 1.25. кг/м³ 4. 1.27. кг/м³
59.	Плотность электролита, заливаемого в аккумуляторных батареях, эксплуатируемых в южном регионе зимой...	<ol style="list-style-type: none"> 5. 1.21. кг/м³ 6. 1.23. кг/м³ 7. 1.25. кг/м³ 1. 1.27. кг/м³
60.	В сцеплении применяются вид механических передач:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кулачковая 2. Червячная 3. Фрикционная 4. Ременная
61.	При работе двигателя в закрытых помещениях обязательные условия безопасности:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включение вытяжной вентиляции 2. Использование накидных шлангов, отводящих газ наружу 3. Водитель находится с наветренной стороны
62.	Усиленному износу вследствие отсутствия свободного хода педали сцепления подвергаются детали, узлы и агрегаты:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ведомый диск сцепления 2. Нажимной подшипник 3. Рычаги сцепления 4. Нажимной диск
63.	Для прослушивания двигателя применяются оборудование инструменты и приспособления:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Компрессометр 2. Аудиоскоп 3. Стетоскоп 4. Ареометр
64.	Натяжение приводных ремней проверяют методами:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Надавливанием пальца 2. Замером линейкой 3. Специальным приспособлением-измерителем 4. Штангенциркулем
65.	Свободный ход педалей сцепления и тормоза проверяют:	<ol style="list-style-type: none"> 1. В процентах 2. В метрах на секунду в квадрате 3. В миллиметрах 4. В сантиметрах
66.	Коленчатый вал вращается в опорах:	<ol style="list-style-type: none"> 1. В шариковых подшипниках 2. В подшипниках скольжения 3. В игольчатых подшипниках. 4. В конических подшипниках
67.	Как часто проводят ЕТО тракторов? (2)	<ol style="list-style-type: none"> 1. через 6-7 часов работы 2. через 8-10 часов работы 3. через 4-6 часов работы 4. через 12 часов работы
68.	Ежесменное (ЕТО), плановые (ТО 1, ТО-2) сезонные. – это ТО	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трактора 2. Автомобиля 3. Комбайна 4. с/х машин

69.	Комплекс организационных и технологических мероприятий, обеспечивающих защиту от коррозии, старения и разукрупнения носит название ...	1. Ремонт 2. ТО 3. Хранение 4. Диагностирование
70.	ТО 1, ТО-2, ТО-3 считаются	1. Сезонными 2. Плановыми 3. Ежедневными 4. Внеплановыми
71.	На сколько снижают давление в шинах при длительном хранении машин от нормы? –	1. до 70% 2. до 60% 3. до 80% 4. до 90%
72.	Какой ремонт проводят с целью устранения последствий отказов или предупредительных работ, необходимость в которых устанавливают при использовании трактора....	1. Неплановый 2. Плановый 3. Экстренный 4. Капитальный
73.	При каком ТО контролируют плотность электролита аккумуляторной батареи? -	1. ТО-3 2. ЕТО 3. ТО-2 4. СТО
74.	Периодичность проведения ТО1 тракторов, выпущенных после 1982 года....	1. 60 мото-часов. 2. 240 мото-часов 3. 125 мото-часов 4. 145 мото-часов
75.	По каким параметрам определяют периодичность ТО комбайнов?	1. В физических га 2. В эталонных га 3. В мото-часах 4. В км пробега
76.	Как часто проводят операции ТО в процессе длительного хранения открытым способом?	1. 1 раз в 15 дней 2. 1 раз в 45 дней 3. 1 раз в 30 дней 4. 1 раз в 60 дней
77.	Назовите основной документ, составляемый при разборке машин?	1. Дефектная ведомость 2. Акт приемки машины в ремонт 3. Технологическая карта 4. Акт выпуска машин из ремонта
78.	В каких пределах должен находиться уровень электролитов в аккумуляторных батареях над защитной решеткой? –	1. 15...20 мм 2. 5..10 мм 3. 10...15 мм 4. 20-25 мм
79.	Периодичность проведения ТО-2 тракторов, выпущенных после 1982 года ...	1. 240 мото-часов. 2. 500 мото-часов. 3. 1000 мото-часов 4. 60 мото-часов
80.	В процессе эксплуатации двигателя как изменяется свободный ход педали сцепления?	1. Уменьшается 2. Увеличивается 3. Не изменяется
81.	Назовите допустимое провисание гусеничной цепи ходовой части трактора ДТ-75...	1. 0-35 мм 2. 50-70 мм 3. 30-50 мм 4. 50-60 мм

82.	Периодичность проведения ТО-3 тракторов, выпущенных после 1982 года ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1000 мото-часов 2. 60 мото-часов. 3. 500 мото-часов. 4. 240 мото-часов
83.	Очередность проведения ТО тракторов, выпущенных после 1982 года (шкала периодичности) –	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1-1-1-2-1-1-1-2 - 1-1-1-2-1-1-1-3 2. 1-1-2-1-1-2 - 1-1-2-1-1-3 3. 1-2--1--2 --1-2-1-3 4. 1-1-1-2- 1-1-1-3
84.	Какие вы знаете виды ТО комбайнов? –	<ol style="list-style-type: none"> 1. ЕТО, ТО-1,ТО-2. 2. ЕТО,ТО-1,ТО-2,ТО-3,сез 3. ТО-1,ТО ,2-, ЕТО, сез. 4. ЕТО, ТО-1
85.	Процесс определения технического состояния объекта с определенной точностью называется ...	<ol style="list-style-type: none"> 1. ТО 2. Ремонт 3. Диагностирование.
86.	Дефект, возникающий из-за увеличения зазора или уменьшения натяга в соединениях деталей носит название	<ol style="list-style-type: none"> 1. Потеря жесткости 2. Нарушение контакта 3. Нарушение посадки 4. Нарушение зазора
87.	Дефект, возникающий, вследствие уменьшения площади прилегания поверхностей у сопрягаемых деталей носит название	<ol style="list-style-type: none"> 1. Потеря жесткости 2. Нарушение контакта 3. Нарушение посадки 4. Нарушение зазора
88.	Дефект, возникающий при ослаблении резьбовых и заклепочных соединений, носит название	<ol style="list-style-type: none"> 1. Потеря жесткости 2. Нарушение контакта 3. Нарушение посадки 4. Нарушение зазора
89.	По каким параметрам проверяется исправность форсунки?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Качество распыливания топлива 2. Давления впрыска 3. Угол впрыска 4. Верны все предыдущие ответы
90.	Назовите суммарный угловой зазор рулевого механизма колесных тракторов	<ol style="list-style-type: none"> 1. 15⁰ 2. 20⁰ 3. 10⁰ 4. 25⁰
91.	В каких пределах находится сходимость колес трактора МТЗ-80?	<ol style="list-style-type: none"> 1. 3...6 мм 2. 5...10мм 3. 4...8 мм 4. 8...12 мм
92.	Где проводят послеремонтное диагностирование?	<ol style="list-style-type: none"> 1. На ремонтных предприятиях 2. В мастерских хозяйств 3. На станциях ТО 4. На машинном дворе
93.	Дымный выпуск и перебои в работе двигателя- это признак	<ol style="list-style-type: none"> 1. Избыточного сгорания топлива 2. Неполного сгорания топлива 3. Полного сгорания топлива 4. Раннего впрыска топлива
94.	«Жесткая» работа дизеля, дымный выпуск («черный дым»), возможны стуки в деталях кривошипно-шатунного механизма.- это	<ol style="list-style-type: none"> 1. Позднего впрыска топлива 2. Раннего впрыска топлива 3. Неполного сгорания топлива

	результат	4. Полного сгорания топлива
95.	Какой краской при дефектации метят детали, те которые по своему состоянию не могут быть использованы в дальнейшем?	1. Зеленой 2. Желтой 3. Красной 4. Белой
96.	При каком, ТО снимают топливный насос с форсунками и регулируют на стенде?	1. при ТО-1. 2. при ТО-2. 3. при ТО-3. 4. при СТО
97.	При каком ТО смазывают подшипники водяного насоса и натяжного ролика?	1. при ТО-1. 2. при ТО-2. 3. при ТО-3. 4. при СТО
98.	При каком ТО контролируют плотность электролита аккумуляторной батареи? -	1. при ТО-1. 2. при ТО-2 3. при ЕТО. 4. при СТО
99.	Какой краской при дефектации метят детали годные, параметры которых находятся в пределах допускаемых для использования с деталями, бывшими в эксплуатации или новыми?	1. Зеленой 2. Желтой 3. Красной 4. Белой
100.	Какой краской при дефектации метят детали годные, параметры которых находятся в пределах допускаемых для использования с новыми деталями?	1. Зеленой 2. Желтой 3. Красной 4. Белой